

**Aneks nr 1 z dnia 22.05.2017 r do załącznika nr 2 wydanie II
do certyfikatu zatwierdzenia systemu jakości nr 61439/JN/001/06 według modułu H dyrektywy 2014/68/UE**

Strona 2/2

L p	Nazwa, typ urządzenia, klasyfikacja zgodnie z PED	Kategoria zagrożenia	Parametry				Zasto-sowane specy-fikacje techniczne <i>W.T.-warunki techniczne na rys. konst.</i>	Stosowane technologie <i>sk-skrwanie sp-spawanie pl-obr.plast. m-malowanie g-powłoka gahwaniczna</i>	Zatwier- dzone techno- logie spajania <i>WPS Nr</i>	Stosowane materiały/ specy- fikacje materia- łowe	Jedno- razowe dopuszcze- nia mate- riалу PMA (jeżeli dotyczy)	Numer rysunku, wydanie, data
			PS [bar]		TS [°C]	Płyn						
			DN [mm]	PS [bar]	TS [°C]	grupy						
2	Osprzęt ciśnieniowy Kurki Kulowe	I	32	25	110	1	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02		DN32/25-000/1/8c	
		I	40	25	110	1	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02		DN40/25-000/1/8c	
		II	50	25	110	1	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02		DN50/25-000/1/8c	
		II	65	25	110	1	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02		DN65/25-000/1/8c	
		II	80	25	110	1	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02	P355N	DN80/25-000/1/8c	
		II	100	25	110	1	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02	S355J2	DN100/25-000/1/8c	
		II	125	25	110	1	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02	X30Cr13	DN125/25-000/1/8c	
		III	150	25	110	1	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02	PTFE	DN150/25-000/1/8c	
		I	50	25	160	2	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02	X5CrNiTi- 18-10	DN50/25-000/1/8c	
		I	65	25	160	2	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02		DN65/25-000/1/8c	
		I	80	25	160	2	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02		DN80/25-000/1/8c	
		I	100	25	160	2	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02		DN100/25-000/1/8c	
		I	125	25	160	2	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02		DN125/25-000/1/8c	
		II	150	25	160	2	W.T.	sk-sp-pl-m-g	01÷02		DN150/25-000/1/8c	

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności


Jacek Niemczyk